

QUE
DEVIENT ?

une cafetière à filtre

usagée confiée à ecosystem

Composition moyenne d'une cafetière à filtre

12,8 %
**Métaux
non ferreux**

Les métaux non ferreux (aluminium, cuivre...) sont présents dans la résistance de la plaque chauffante ainsi que dans les câbles électriques.

12,1 %
Métaux ferreux

Les métaux ferreux (acier, inox) composent principalement la plaque située au-dessus de la résistance ainsi que les éléments de visserie.

63,3%
Plastiques

Les plastiques récupérés à l'issue du broyage proviennent de la structure de la coque externe, de la poignée, du réservoir, ainsi que des boutons de programmation.

2,2 %
Verre

Le verre constitue principalement le récipient de la cafetière.

8,9 %
**Autres
matériaux**

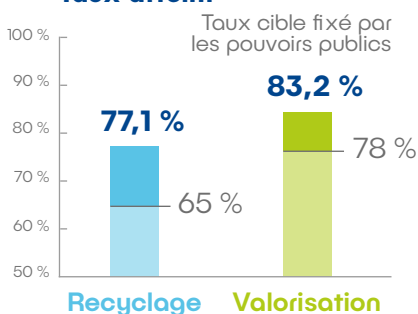
Les autres matériaux récupérés sont des déchets principalement constitués de plastiques, de filtres, de caoutchouc et de poussières.

0,7 %
**Substances
réglementées**

Les substances réglementées sont principalement composées de condensateurs.

Résultats pour le PAM

Taux atteint



QUE
DEVIENNENT ?

les composants obtenus par ecosystem



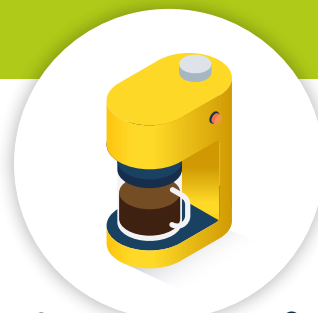
63,3 %
Plastiques

Les **plastiques** sont **recyclés**, notamment en pièces cachées pour l'automobile.

Le **recyclage en boucle fermée** (utilisation dans la fabrication de nouveaux équipements électroménagers) est en cours de développement, notamment pour les petits appareils ménagers tels les fers à repasser. Le mélange de différents polymères et de différentes couleurs rend complexe le recyclage en plastiques clairs et donc

en boucle fermée (car la fabrication de nouveaux équipements électroménagers utilise surtout des plastiques clairs).

Certains plastiques ne sont pas récupérés et se retrouvent dans une fraction non valorisable. Cela concerne notamment certains plastiques contenant des retardateurs de flamme utilisés pour réduire le risque de prise de feu de la cafetière lors de son utilisation.



cafetière à filtre



2,2 %
Verre

Le **verre** est **recyclé en majorité**. On le retrouve généralement en mélange dans les fractions minérales où il est valorisé notamment dans la construction.

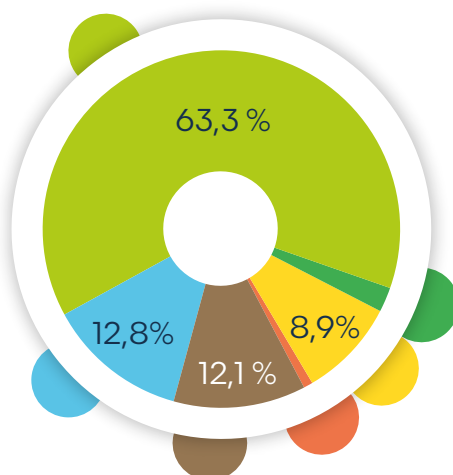


12,8 %
**Métaux
non ferreux**

Ils sont **recyclés à 100 %**.

L'**aluminium** est utilisé dans la fabrication de pièces automobiles comme la culasse ou le collecteur d'échappement par exemple.

Le **cuivre** est affiné pour éliminer les impuretés et sert à la fabrication de nouveaux câbles par exemple.



8,9 %
Autres matériaux

Ils sont soit **valorisés énergétiquement** soit **stockés dans des centres spécialisés** conformes à la réglementation.



12,1 %
**Métaux
ferreux**

Ils sont **recyclés à 100 %** et sont principalement utilisés pour faire des armatures métalliques utilisées dans la construction.



0,7 %
**Substances
réglementées**

Les **condensateurs** sont traités dans des **incinérateurs spécifiques** à haute température. Les résidus d'incinération et de lavage des fumées sont enfouis dans des centres de stockage spécialisés conformes à la réglementation.

LEXIQUE

Recyclage : Retraitement de matériaux ou de substances contenus dans des déchets au moyen d'un procédé de production de telle sorte qu'ils donnent naissance ou soient incorporés à de nouveaux produits, matériaux ou substances aux fins de leur fonction initiale ou à d'autres fins.

Réemploi : Opération par laquelle un bien usagé, conçu et fabriqué pour un usage particulier, est utilisé pour le même usage ou un usage différent. La réutilisation et le reconditionnement sont des formes particulières de réemploi.

Valorisation : Terme générique recouvrant le réemploi, la réutilisation, la régénération, le recyclage, la valorisation organique ou la valorisation énergétique des déchets.

Valorisation énergétique : Utilisation d'une source d'énergie résultant du traitement des déchets.